

**ref. 53399****CADEADO RESISTENTE À ÁGUA 30MM****Descrição**

Cadeado de segurança projetado para resistir a condições climáticas adversas, é confiável para proteger objetos em ambientes externos ou úmidos.

Vantagens

- ✓ Resistência à água
- ✓ Proteção duradoura contra corrosão

**Especificações Técnicas**

Peso	0,900 kg
Medidas (L x An x Al)	11,7 x 12 x 17 cm